

BA16

C	S	Cr	Mo
0,36	max: 0,03	16,0	1,2

EN	DIN	Wr.N°
X 36 CrMo 17	X 38 CrMo 16	1.2316

STATO DI FORNITURA

Il BA16 è fornito allo stato bonificato con durezza 265-310 HB.

CARATTERISTICHE

Degli acciai per stampi convenzionali il BA16 è un acciaio studiato appositamente per la costruzione di attrezzature per estrusione materie plastiche quali teste, filiere, calibri, stampi.

Le sue caratteristiche principali sono:

- migliore resistenza alla corrosione chimica del cloro rispetto agli acciai inossidabili convenzionali solitamente utilizzati quali AISI 420 o 1.2083 oltre che ad una migliore lavorabilità.
- La lucidabilità è assimilabile a quella del 1.2083
- Saldabile e nitruabile

CARATTERISTICHE FISICHE

Coefficiente di dilatazione termica:

°C	20 ÷ 100	20 ÷ 200	20 ÷ 300	20 ÷ 400	20 ÷ 500	20 ÷ 600	20 ÷ 700
$10^{-6}m/(m \cdot K)$	10,5	11,0	11,0	12,0	-	-	-

Conducibilità termica α :	20 °C	350 °C	700 °C
----------------------------------	-------	--------	--------

W/(m·K) allo stato bonificato:	17,2	21,0	24,7
--------------------------------	------	------	------

LAVORAZIONI
PLASTICA



APPLICAZIONI

Il BA 16 è l'acciaio ideale per stampi e attrezzature per la lavorazione della plastiche corrosive e indicato per la costruzione delle teste di estrusione PVC. Essendo bonificato non necessita di un trattamento termico aggiuntivo avendo durezza sufficiente al tipo di lavorazione.

TRATTAMENTO TERMICO

TEMPRA:

1° preriscaldamento 300 °C per il tempo necessario a raggiungere la temperatura a cuore, indicativamente 1 min./mm di spessore.

2° preriscaldamento 550 °C per il tempo necessario a raggiungere la temperatura a cuore, indicativamente 1 min./mm di spessore.

3° preriscaldamento 700 °C per il tempo necessario a raggiungere la temperatura a cuore, indicativamente 1 min./mm di spessore.

AUSTENIZZAZIONE: 1020 ÷ 1050 °C.

SPEGNIMENTO: olio caldo (60 ÷ 80 °C) o bagno di sale.

TRATTAMENTO DI NITRURAZIONE O TENIFER: possibile.

DISTENSIONE A STAMPO FINITO: consigliabile e da effettuare a 50 °C in meno dell'ultima temperatura di rinvenimento.



DIAGRAMMA CONTINUO TEMPO-TEMPERATURA-TRASFORMAZIONE

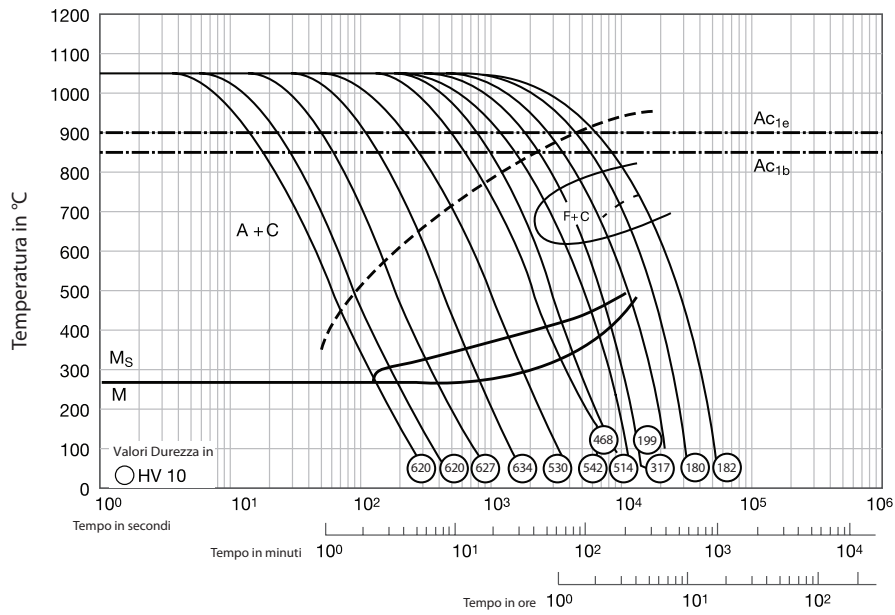
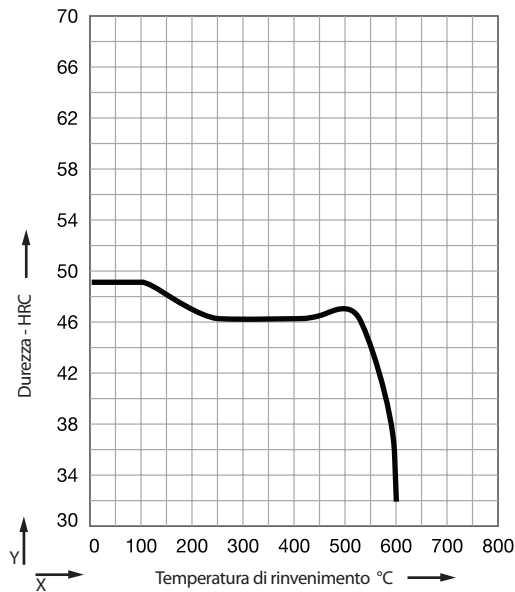


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO



Rinvenimento	
°C	HRC
100	49
200	47
300	46
400	46
500	47
600	32





bonomiacciai.it

