

# Rappresentazione grafica schematica degli acciai per stampi plastica



Aumento resistenza alla corrosione

500	49			
1050	230			
<b>2316</b>				
X38CrMo16				
AISI 420 mod XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.32	14.9	0.20	0.80	0.50
0.36	15.6	0.20	1.00	0.70

500	42			
1040	230			
<b>PH X *</b>				
(X5CrNiCuNb15-5)				
AISI - XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.045	14.0	0.20	0.20	5.00
	15.0	0.35	0.40	5.50

500	59			
1050	265			
<b>2361</b>				
(X91CrMoV18)				
AISI - XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.85	17.0	1.00	1.00	0.30
0.95	19.0	1.00	1.00	0.30

500	35			
1040	230			
<b>Corroplast</b>				
-				
AISI - XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.04	12.5	0.20	1.20	0.20
0.05	12.9	0.50	1.35	0.20

500	48			
1050	230			
<b>2085</b>				
(X33CrS16)				
AISI ~420FM XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.31	15.5	0.20	1.10	0.40
0.36	16.3	0.40	1.30	0.60

500	56			
1050	230			
<b>2083 *</b>				
X40Cr14				
AISI 420 XXX				
C	Cr	Si	Mn	S
0.38	12.5	1.00	1.00	0.03
0.45	13.5	1.00	1.00	0.03

650	56			
1050	230			
<b>2190</b>				
(X37Cr13)				
AISI 420 mod XXX				
C	Cr	Si	Mn	V
0.35	13.2	0.80	0.40	0.25
0.38	14.0	1.10	0.60	0.35

500	51			
870	235			
<b>2738</b>				
40CrMnNiMo8-6-4				
AISI P20 + Ni XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.35	1.80	0.20	1.40	0.90
0.40	2.00	0.40	1.60	1.05

500	40			
1040	230			
<b>PH 42 *</b>				
(15NiCuAl12-10-10)				
AISI - XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.10	0.30	0.20	1.40	2.90
0.15	0.30	0.40	1.60	3.10

500	54			
1030	230			
<b>2343 *</b>				
X37CrMoV5-1				
AISI H11 XXX				
C	Cr	Si	Mn	V
0.36	4.80	0.95	0.40	0.45
0.40	5.20	1.10	0.50	0.50

500	57			
1050	230			
<b>2344 *</b>				
X40CrMoV5-1				
AISI H13 XXX				
C	Cr	Si	Mn	Mo
0.37	5.00	0.95	0.30	1.21
0.40	5.50	1.10	0.40	1.35

550	62			
810	250			
<b>2764</b>				
(X19NiCrMo4)				
AISI ~P21 XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.16	1.10	0.15	0.35	3.80
0.22	1.30	0.30	0.45	4.30

550	51			
870	235			
<b>2311</b>				
(40CrMnMo7)				
AISI P20 XXX				
C	Cr	Si	Mn	Mo
0.35	1.80	0.20	1.40	0.15
0.40	2.00	0.40	1.60	0.20

650	56			
870	260			
<b>2767</b>				
45NiCrMo16				
AISI 6F7 XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.44	1.20	0.15	0.30	3.80
0.48	1.40	0.25	0.45	4.30

450	55			
850	340			
<b>2709</b>				
(X3NiCoMoTi18-9-5)				
AISI 18 MAR 300 XXX				
C	Cr	Si	Co	Ni
0.012	0.50	0.20	9.50	17.0
			10.5	18.5

500	57			
870	240			
<b>2711</b>				
(55NiCrMoV7)				
AISI P20HH XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.54	1.00	0.15	0.80	1.50
0.58	1.20	0.30	0.90	1.70

650	62			
840	210			
<b>2162</b>				
21MnCr5				
AISI ~P2 XXX				
C	Cr	Si	Mn	S
0.18	1.00	0.15	1.10	0.01
0.22	1.30	0.35	1.40	0.02

700	63			
1050	250			
<b>2379</b>				
X153CrMoV12				
AISI D2 XXX				
C	Cr	Si	Mn	V
1.50	11.0	0.25	0.30	0.80
1.60	12.0	0.40	0.45	0.90

650	66			
1230	300			
<b>3343</b>				
HS6-5-2C				
AISI M2 XXX				
C	Cr	Mo	W	V
0.86	3.80	4.70	5.90	1.70
0.94	4.50	5.20	6.70	2.10

500	51			
870	235			
<b>2312</b>				
40CrMnNiMo8-6-4				
AISI P20 + S XXX				
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.38	1.80	0.35	1.40	0.35
0.43	2.00	0.45	1.60	0.50

550	63			
970	231			
<b>2363</b>				
(X100CrMoV5-1)				
AISI A2 XXX				
C	Cr	Si	Mn	V
0.95	4.80	0.25	0.40	0.15
1.03	5.20	0.35	0.60	0.25

650	64			
1080	250			
<b>2990</b>				
(X100CrMoV8-1-1)				
AISI P20 + S XXX				
C	Cr	Si	Mo	V
0.95	7.40	0.85	1.00	1.50
1.10	8.30	1.05	1.65	1.70

650	64			
820	220			
<b>2842</b>				
90MnCrV8				
AISI O2 XXX				
C	Cr	Si	V	S
0.85	0.20	1.20	0.05	0.03
0.95	0.50	2.20	0.20	0.03

\* = Superclean

- a. Massima temperatura di distensione (°C)\*\*
- b. Temperatura di tempra massima (°C)
- c. Numero di Werkstoff
- d. Designazione secondo DIN

a	<b>1.CCCC</b>				e
b	dddddddd				f
designazione AISI					g(123)
					XXX
C	Cr	Mo	W	V	
min.					
max.					

- e. Durezza massima dopo spegnimento (HRC)
- f. Durezza massima di ricottura (HB)
- g. Caratteristiche
  - 1. lucidabilità a specchio H: elevata/buona
  - 2. saldabilità M: moderata
  - 3. truciolabilità N: bassa

XXX = fornibile da magazzino