



Acciai per stampi materie plastiche

Classificazione	Marca	Composizione chimica in peso %								Designazioni		Durezza di impiego	Lavorabilità	Lucida - bilità	Fotoincisi- bilità	Resistenza alla corrosione	Omogeneità	Temprabilità a cuore	Applicazioni
		C	Si	Mn	S	Cr	Mo	Ni	Aggiunte	DIN EN ISO 4957	AISI								
Senza zolfo	Formadur 2311	0,40	0,30	1,50	-	1,90	0,20	-	-	40CrMnMo7	P20	280 - 325 HB*	••	•	••	○	••	•	Stampi plastica, porta stampi per stampi plastica e pressocolata
	Formadur 2738	0,40	0,30	1,50	-	1,90	0,20	1,00	-	40CrMnNiMo8-6-4	P20+Ni	280 - 325 HB*	•	•	••	○	•	••	Stampi plastica di grandi dimensioni, porta stampi per stampi plastica e pressocolata
	Formadur 320	0,34	0,40	0,80	-	1,70	0,40	0,50	-	-	-	310 - 355 HB*	••	••	•••	○	•••	••••	Stampi plastica ad iniezione e compressione di grandi dimensioni con impronte profonde ed elevate esigenze di durezza a cuore, stampi plastica altamente lucidati a specchio, porta stampi di grandi dimensioni
	Formadur 320 Superclean	0,34	0,40	0,80	-	1,70	0,40	0,50	-	-	-	310 - 355 HB*	••	•••	••••	○	••••	••••	Come il Formadur 320, per esigenze di lucidabilità ancora maggiori
	Formadur 400	0,36	0,40	0,90	-	1,90	0,50	0,50	+	-	-	365 - 410 HB*	•	•••	•••	○	•••	••••	Stampi plastica ad iniezione e compressione di tutte le dimensioni con impronte profonde ed elevate esigenze di durezza a cuore e resistenza all'usura
	Formadur 400 Superclean	0,36	0,40	0,90	-	1,90	0,50	0,50	+	-	-	365 - 410 HB*	•	••••	••••	○	••••	••••	Come il Formadur 400, per esigenze di lucidabilità ancora maggiori
	Formadur PH 42 Superclean	0,15	0,30	1,50	-	-	-	3,00	1,00 Al + 1,00 Cu	-	-	36 - 40 HRC*	•••	••••	••••	○	••••	•••	Stampi plastica di ogni tipo con particolari necessità di durezza come per esempio stampi ad iniezione e compressione plastica altamente sollecitati, nonché camere calde
Con zolfo	Formadur 2312	0,40	0,30	1,50	0,05	1,90	0,20	-	-	40CrMnMoS8-6	P20+S	280 - 325 HB*	••••	○	○	○	○	•	Porta stampi per stampi plastica e pressocolata, mantelli per estrusione e stampi plastica con esigenze di finitura superficiale standard
Resistenti alla corrosione senza zolfo	Formadur 2083	0,40	0,35	0,90	-	13,50	-	-	-	X40Cr14	420	48 - 52 HRC	••	••	••	••	••	•••	Stampi e inserti per la lavorazione di materie plastiche corrosive
	Formadur 2083 Superclean	0,40	0,35	0,90	-	13,50	-	-	-	X40Cr14	420	48 - 52 HRC	••	•••	••	••	•••	•••	Stampi e inserti per la lavorazione di materie plastiche corrosive
	Formadur 2190 Superclean	0,37	0,90	0,50	-	13,60	-	-	0,30 V	-	-	48 - 52 HRC	••	•••	••	••	•••	•••	Stampi e inserti per la lavorazione di materie plastiche corrosive
	Formadur 2316	0,36	0,40	0,90	-	16,00	1,20	-	-	X38CrMo16	420mod	265 - 310 HB*	•	•	••	••	•	••••	Utensili e stampi per la lavorazione di materie plastiche con elevate esigenze di resistenza alla corrosione, utensili per l'estrusione della plastica
	Formadur 2316 Superclean	0,36	0,40	0,90	-	16,00	1,20	-	-	X38CrMo16	420mod	265 - 310 HB*	•	••	••	••	••	••••	Come il Formadur 2316, per esigenze di lucidabilità ancora maggiori
	Formadur PH X Superclean	0,05	0,30	0,30	-	15,00	-	4,50	3,50 Cu + Nb	-	-	38 - 42 HRC*	•	••••	••	••••	••••	••••	Utensili e stampi plastica altamente lucidati a specchio e per la lavorazione di materie plastiche altamente corrosive
Resistenti alla corrosione con zolfo	Formadur 2085	0,33	0,30	1,20	0,05	16,00	-	0,50	-	(X33CrS16)	420FM	280 - 325 HB*	•••	○	○	•	•	•••	Porta stampi e stampi plastica con necessità di una finitura superficiale standard
	Corroplast	0,05	0,40	1,30	0,15	12,50	-	-	+	-	-	280 - 325 HB*	•••	○	○	•	•	•••	Piastre base, parti strutturali, stampi plastica con necessità di lucidabilità standard, e che necessita una buona resistenza alla condensa e all'acqua di raffreddamento (Concetto tutto completamente inossidabile)
	Corroplast FM	0,22	0,25	1,60	0,12	12,80	-	-	+	-	-	270 - 315 HB*	••••	○	○	•	••	•••	Piastre base complesse e porta stampi con le massime necessità di lavorabilità che necessitano di resistenza alla condensa e all'acqua di raffreddamento. (Concetto tutto completamente inossidabile), stampi in plastica con necessità di una finitura superficiale standard

*pre-bonificato Superclean = ESU

Si tratta di un estratto della nostra gamma di acciai, che contiene inoltre anche altre qualità. Tutti gli acciai per utensili sono disponibili anche in versione rifusa. I numeri di riferimento / le designazioni tra parentesi non sono standardizzati secondo la normativa DIN EN ISO 4957.

