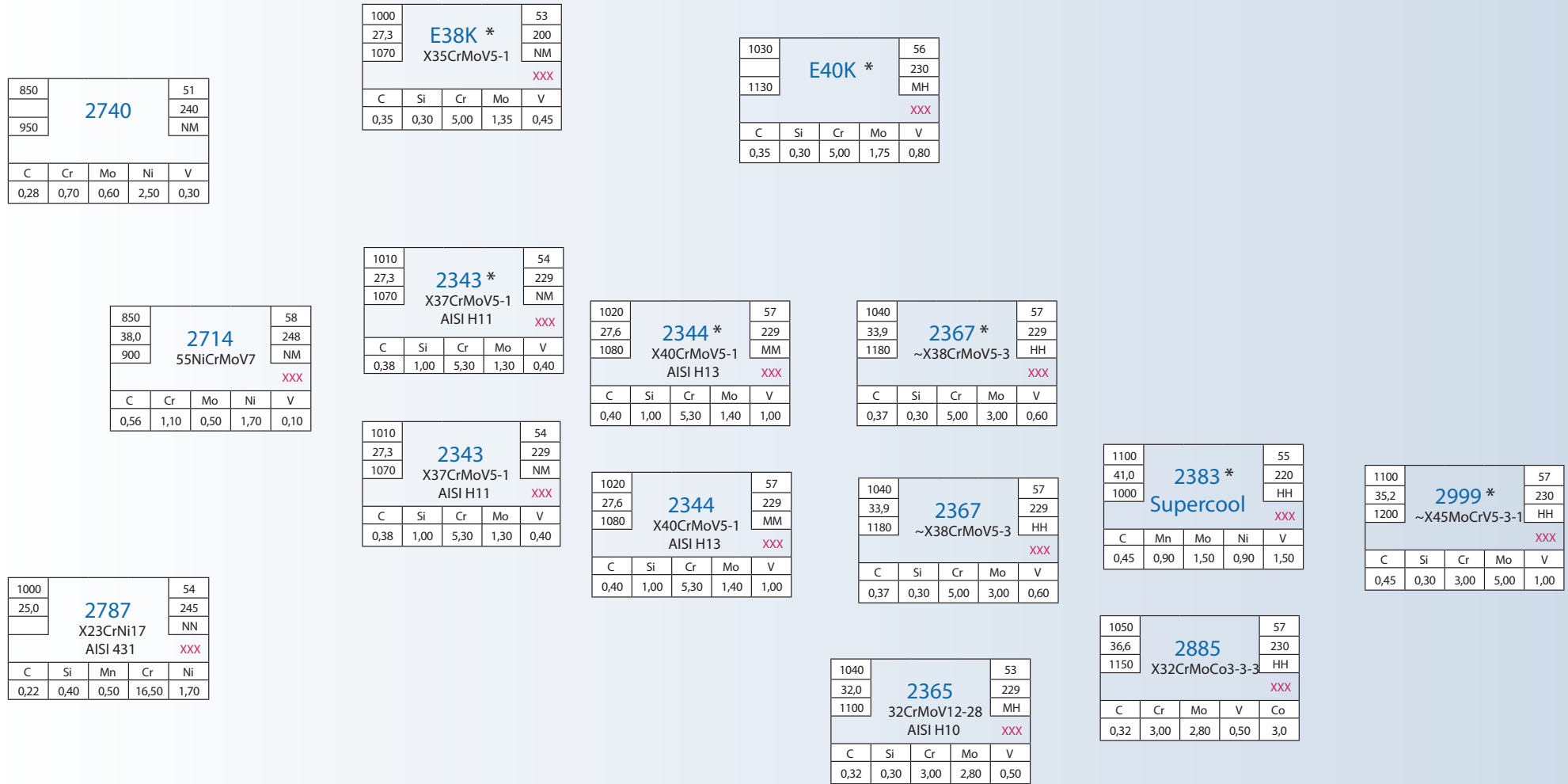


# Rappresentazione grafica schematica degli acciai per lavorazione a caldo Thermodur®

Aumento tenacità a caldo



- a. Temperatura di austenitizzazione media
- b. Conduttività termica a 350 °C (W/(m.K))\*
- c. Carico di rottura a caldo 500 °C (MPa)\*
- D. Numero di Werkstoff
- e. Designazione secondo DIN

a	1.DDDD	f		
b	eeeeeeee	g		
c	designazione AISI	h(12)		
	XXXX	XXX		
C	Si	Mo	V	S
Richtwerte in %				

- f. Durezza dopo spegnimento (HRC)
  - g. Durezza massima di ricottura (HB)
  - h. Caratteristiche → 1- Resistenza al rinvenimento  
2- Resistenza agli shock termici
- XXX = fornibile da magazzino

H: elevata/buona  
M: moderata  
N: bassa

\*EFS Supelean (ESU)

\* Valori validi per durezza di impiego comune